

THEME PRINCIPAL	THEME SECONDAIRE	DETAILS
<b>MODES D'EJECTION</b>	Système d'éjection	Technologie brevetée : 1-2 éjecteur(s) par canal pour une vitesse inégalée et une fiabilité maximale : délivrance de l'ordonnance complète en moins de 2s
<b>DELIVRANCE DE L'ORDONNANCE</b>	Multiproduits à la délivrance	Préparation des commandes la plus rapide du marché
	Ordonnance par ordonnance	Configuration standard
	Ligne à ligne	Option gratuite
	Universalité	Conception permettant la gestion de tout type de conditionnement, y compris des produits cylindriques et souples
<b>CHARGEMENT ET GESTION DU STOCK</b>	Scan des codes Datamatrix des produits	Rangement manuel assisté : LED d'emplacement, scanner mobile ou filaire, étiquettes produits (libellé, photo, etc...)
	Sérialisation	Enregistrement des numéros de série et partage avec tous les LGO
	Lots et dates de péremption	Possibilité de ranger par lot, de sortir un lot et de gérer les risques de péremption
	Contrôle infrarouge	Système unique validant physiquement le nombre de boîtes éjectées. Ce comptage rend facultatif l'indication de la quantité rangée dans les canaux
<b>GESTION QUOTIDIENNE</b>	Optimisation	Propositions d'ajustements en fonction de l'évolution des rotations. Attribution de canaux assistée : déplacement physique des canaux facultatif
	Bon de réassort	Indique les quantités à stocker pour les références ayant une réserve hors automate
	Logiciel	MEKASOFT gère les réassorts, indique les stocks minimums, gère les réserves, aide à l'inventaire, à la création de nouvelles références et permet une validation accélérée des commandes quotidiennes
<b>MODULES</b>	Très haute densité	Jusqu'à 5000 boîtes par m <sup>2</sup> de stockage en « M90 »
	Canaux	Modules de 50 ou 90 cm de profondeur Hauteur minimale 1,70m, hauteur maximale 2,70m Stockage à plat pour un rangement et des manipulations plus rapides
<b>CONVOYAGE</b>	Principal	Bande lisse en polyuréthane (entretien simple et aux normes alimentaires)
	Vitesse	Vitesse jusqu'à 3m/s
	Dimensions	Longueur variable, largeur de 300 mm pour traiter les ordonnances volumineuses et les conditionnements les plus encombrants
	Complémentaire	Toutes autres technologies de convoyage possibles (tapis crantés, toboggans droits ou hélicoïdes, ascenseurs, sliders...)
	Pilotage par logiciel	Logiciel Smart Drive pilote le convoyage pour optimiser les temps de délivrance et les temps inter-commandes tout en diminuant l'usure et la consommation électrique

# APOTEKA

## L'AUTOMATE

<b>EVOLUTION</b>		Possibilité d'augmenter la capacité dans le temps
		Transformation possible en hybride OPTIMA (voir la fiche technique)
		Déménagement possible
<b>MODURALITE</b>		Installable ai sous-sol, RDV ou à l'étage
		Nombres de gares d'arrivées illimité
<b>DIMENSIONS DES PRODUITS GERES</b>	Minimum (Lxlxh en mm)	30x22x7
	Maximum (Lxlxh en mm)	300x300x200
<b>POIDS DES PRODUITS GERES</b>	Maximum	Environ 1kg
<b>CONSOMMATION ENERGETIQUE</b>		1W seulement par plateau (exemple pour 1 500 canaux : consommation de 100W)
<b>NIVEAU SONORE</b>	Relevé à 1m de la machine	19 dBA