

## CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA

| THEME PRINCIPAL   | THEME SECONDAIRE  | DETAILS  |
|---|---|--|
| MODES D'EJECTION  | SYSTEME D'EJECTION  | Technologie brevetée : 1-2 éjecteur(s) par canal pour une vitesse inégalée et une fiabilité maximale : délivrance simultanée de toute la commande (<2sec)  |
| DELIVRANCE DE L'ORDONNANCE                                  | MULTIPRODUITS A LA DELIVRANCE   | Préparation des commandes la plus rapide du marché   |
|   | ORDONNANCE PAR ORDONNANCE   | Configuration standard   |
|   | LIGNE A LIGNE   | OPTION GRATUITE  |
|   | UNIVERSALITE  | Conception permettant la gestion de tout type de conditionnement, y compris produits cylindriques et souples (sauf extrêmement fin : emplâtres...car empiement lors du stockage dans le canal)   |
| ENTREE ET GESTION DU STOCK<br>-<br>LEDS D'AIDE A LA GESTION | SCAN DES PRODUITS   | Rangement manuel assisté par la photo du produit, les LED et le scanner PDA wifi (option)  |
|   |   | Un scan par référence en entrée pour une disponibilité immédiate à la vente et un rangement rapide   |
|   | CONTROLE INFRAROUGE   | Système exclusif primordial permettant de valider l'éjection des produits et également de stocker les produits en machine sans se préoccuper de l'informer de la quantité stockée par canal  |
|   | GESTION DES LOTS  | Gestion par codes data matrix  |
|   | GESTION DES PERIMES   | Gestion par codes data matrix  |
|   | GESTION AUTRE   | Possibilité de considérer chaque boîte comme un produit unique (selon date, n° de lot etc.)  |
|   | OPTIMISATION  | Ajustement de la largeur des canaux très simple  |
|   | BON DE REASSORT   | Pour les produits ayant des réserves hors machine, aide au rechargement  |
| GESTION QUOTIDIENNE   | LOGICIEL  | MEKASOFT gère les réassorts, indique les stocks minimums, gère les réserves, aide à l'inventaire, à la création de nouvelles références et permet une validation accélérée des commandes quotidiennes  |
| TRACABILITÉ   | Rappel : obligation de traçabilité en entrée <b>UNIQUEMENT</b> et pas en sortie | Gestion des boîtes FEFO<br>2 options :<br>- canal / produit + lot<br>- multi lot / canal (obligation de scan boîte à boîte pour 1 = canal)<br><br>Chaque boîte est traitée de manière unitaire : garantie de traçabilité et de compatibilité avec la sérialisation |



## CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA

| THEME PRINCIPAL               | THEME SECONDAIRE      | DETAILS  |
|-------------------------------|-----------------------|--|
| STOCKAGE                      | TRES HAUTE DENSITE    | Jusqu'à 1000 boîtes par m <sup>2</sup> de stockage   |
|                               | CANAUX                | Modules de 50 ou 90 cm de profondeur   |
|                               |                       | Stockage à plat pour un rangement et des modifications plus rapides et surtout pour une densité supérieure aux autres systèmes (utilisant un rangement sur la tranche).    |
|                               |                       | Longueur utile maximale de stockage : 885 mm (supérieure à tous les autres systèmes à canaux)  |
|                               |                       | Aide au chargement : nom + photo + LED   |
|                               |                       | Charge de 150 à 260 kg/m <sup>2</sup>  |
| CONVOYAGE                     | PRINCIPAL             | Bande lisse en polyuréthane (entretien simple et aux normes alimentaires)  |
|                               | VITESSE               | Vitesse jusqu'à 3 m/s  |
|                               | DIMENSIONS            | Longueur variable, largeur de 300 mm pour traiter les ordonnances volumineuses et les conditionnements les plus encombrants  |
|                               | COMPLEMENTAIRE        | Toutes autres technologies de convoyage possibles (tapis crantés, toboggans droits ou hélicoïdaux, ascenseurs, sliders etc.)   |
|                               | PILOTAGE PAR LOGICIEL | Le logiciel Smart Drive pilote le convoyage, optimisant ainsi les temps de délivrance et les temps inter-commandes tout en diminuant l'usure et la consommation électrique |
| EVOLUTIVITE                   |                       | Evolution possible vers OPTIMA en ajoutant une partie robot (cf. produit OPTIMA)   |
|                               |                       | Possibilité d'augmenter le nombre de canaux/modules  |
|                               |                       | Déménagement possible  |
| MODULARITE                    |                       | Installable au sous-sol, RDC ou à l'étage  |
|                               |                       | nombre de points de délivrance illimité  |
| DIMENSIONS DES PRODUITS GERES | MINIMUM (Lxlxh en mm) | 30x22x7  |
|                               | MAXIMUM (Lxlxh en mm) | Limitées aux dimensions du module concerné   |
| POIDS DES PRODUITS GERES      | MAXIMUM               | Dépend de la densité du produit  |
| CONSOMMATION ENERGETIQUE      |                       | 1 W seulement par plateau (exemple pour 1500 canaux : consommation de 100 W)   |
| NIVEAU SONORE                 |                       | 49 dB A  |



## CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA



SOLUTIONS DE ROBOTISATION POUR VOTRE OFFICINE

10, avenue de l'Industrie - 61200 ARGENTAN  
+33 (0)2 33 67 87 30 - +33 (0)2 33 67 87 31  
info@mekapharm.fr - www.mekapharm.fr

