

CARACTERISTIQUES DU COMBI AUTOMATE-ROBOT

OPTIMA

OPTIMA est la combinaison d'un VRAI AUTOMATE et du ROBOT « Multiréférences » le plus rapide et le plus silencieux du marché !

Profitez des caractéristiques et avantages de chacune des 2 technologies, à savoir rapidité et confort de la gestion de stock 100% automatisée.

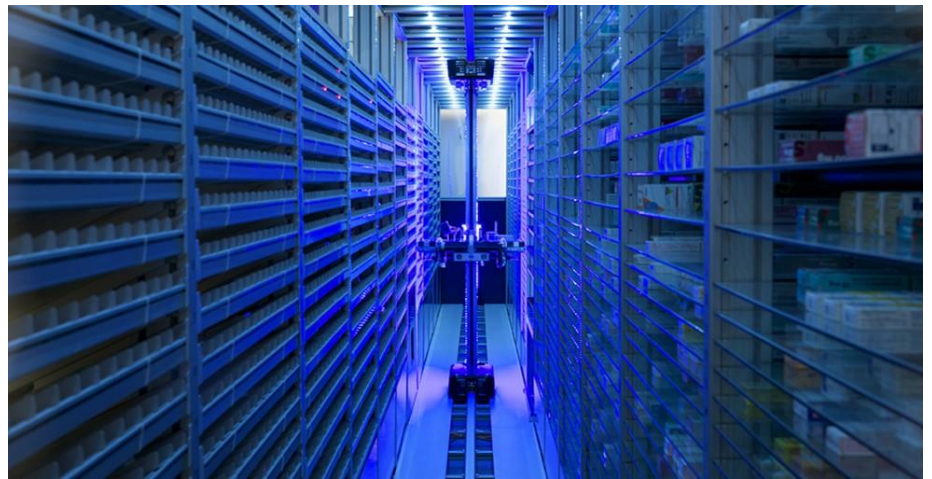
Ajoutez-y les fonctionnalités ci-dessous, exclusives à cette combinaison unique Automate-Robot :

THEME PRINCIPAL	THEME SECONDAIRE	DETAILS
ENTREE et GESTION DE STOCK		Stockage automatisé des produits sur les étagères du robot et dans les canaux de l'automate Réassort automatique des canaux de la partie automate à partir de réserves disposées sur les étagères de la partie robot.
	DÉCONDITIONNEMENT	Gestion des boîtes entamées (Boîte considérée comme unique avec enregistrement de la quantité résiduelle)
	INVENTAIRE	Inventaire physique complet des étagères et des canaux de l'automate effectué par le robot (télémétrie laser)
	OPTIMISATION AUTOMATIQUE	Réorganisation des produits selon leur rotation Optimisation de la capacité de stockage en fonction du volume des boîtes
RANGEMENT	AUTOMATIQUE	Plusieurs modes de rangement : porte ou tapis de chargement, trieur ALPHA pour rangement entièrement automatisé, voire rangement manuel de certains produits spécifiques directement dans les canaux de la partie automate
		Priorité donnée à la délivrance de la commande. Le robot reprend ensuite sa tâche initiale (rangement, inventaire, etc.)
DELIVRANCE		Commande produits automate uniquement : vitesse identique à un automate pur (Rappel : si les étagères contiennent des réserves, alors remplissage automatique des canaux par le robot durant son temps libre)
		Commande mixte (automate + robot) : possibilité de gérer les priorités entre commandes uniquement automate, automate + robot ou uniquement robot. Le nombre de canaux de la partie automate définit la vitesse de délivrance globale. Ce nombre peut être évolutif dans le temps
NIVEAU SONORE (à 1 m)		Ejection automate : 49dBA Ejection automate + robot en mouvement : environ 60 dBA (soit le niveau sonore d'une conversation)
TRACABILITÉ	Chaque boîte est traitée de manière unitaire : garantie de traçabilité et de compatibilité avec la sérialisation.	Gestion des boîtes FEFO Gestion des lots Gestion des péremptions



CARACTERISTIQUES DU COMBINÉ AUTOMATE-ROBOT

OPTIMA



SOLUTIONS DE ROBOTISATION POUR VOTRE OFFICINE

10, avenue de l'industrie - 61200 ARGENTAN
+33 (0)2 33 67 87 30 - +33 (0)2 33 67 87 31
info@mekapharm.fr - www.mekapharm.fr

