

CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA

THEME PRINCIPAL	THEME SECONDAIRE	DETAILS
MODES D'EJECTION	SYSTEME D'EJECTION	Technologie brevetée : 1-2 éjecteur(s) par canal pour une vitesse inégalée et une fiabilité maximale : délivrance simultanée de toute la commande (<2sec)
DELIVRANCE DE L'ORDONNANCE	MULTIPRODUITS A LA DELIVRANCE	Préparation des commandes la plus rapide du marché
	ORDONNANCE PAR ORDONNANCE	Configuration standard
	LIGNE A LIGNE	OPTION GRATUITE
	UNIVERSALITE	Conception permettant la gestion de tout type de conditionnement, y compris produits cylindriques et souples (sauf extrêmement fin : emplâtres...car empilement lors du stockage dans le canal)
ENTREE ET GESTION DU STOCK - LEDS D'AIDE A LA GESTION	SCAN DES PRODUITS	Rangement manuel assisté par la photo du produit, les LED et le scanner PDA wifi (option) Un scan par référence en entrée pour une disponibilité immédiate à la vente et un rangement rapide
	CONTROLE INFRAROUGE	Système exclusif primordial permettant de valider l'éjection des produits et également de stocker les produits en machine sans se préoccuper de l'informer de la quantité stockée par canal
	GESTION DES LOTS	Gestion par codes data matrix
	GESTION DES PERIMES	Gestion par codes data matrix
	GESTION AUTRE	Possibilité de considérer chaque boîte comme un produit unique (selon date, n° de lot etc.)
	OPTIMISATION	Ajustement de la largeur des canaux très simple
	BON DE REASSORT	Pour les produits ayant des réserves hors machine, aide au rechargement
	GESTION QUOTIDIENNE	LOGICIEL
TRACABILITÉ	Rappel : obligation de traçabilité en entrée UNIQUEMENT et pas en sortie	Gestion des boîtes FEFO 2 options : - canal / produit + lot - multi lot / canal (obligation de scan boîte à boîte pour 1 = canal)



CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA

THEME PRINCIPAL	THEME SECONDAIRE	DETAILS
STOCKAGE	TRES HAUTE DENSITE	Jusqu'à 1000 boîtes par m ² de stockage
	CANAUX	Modules de 50 ou 90 cm de profondeur
		Stockage à plat pour un rangement et des modifications plus rapides et surtout pour une densité supérieure aux autres systèmes (utilisant un rangement sur la tranche).
		Longueur utile maximale de stockage : 885 mm (supérieure à tous les autres systèmes à canaux)
		Aide au chargement : nom + photo + LED
		Charge de 150 à 260 kg/m ²
CONVOYAGE	PRINCIPAL	Bande lisse en polyuréthane (entretien simple et aux normes alimentaires)
	VITESSE	Vitesse jusqu'à 3 m/s
	DIMENSIONS	Longueur variable, largeur de 300 mm pour traiter les ordonnances volumineuses et les conditionnements les plus encombrants
	COMPLEMENTAIRE	Toutes autres technologies de convoyage possibles (tapis crantés, toboggans droits ou hélicoïdaux, ascenseurs, sliders etc.)
	PILOTAGE PAR LOGICIEL	Le logiciel Smart Drive pilote le convoyage, optimisant ainsi les temps de délivrance et les temps inter-commandes tout en diminuant l'usure et la consommation électrique
EVOLUTIVITE		Evolution possible vers OPTIMA en ajoutant une partie robot (cf. produit OPTIMA)
		Possibilité d'augmenter le nombre de canaux/modules
		Déménagement possible
MODULARITE		Installable au sous-sol, RDC ou à l'étage
		nombre de points de délivrance illimité
DIMENSIONS DES PRODUITS GERES	MINIMUM (Lxlxh en mm)	30x22x7
	MAXIMUM (Lxlxh en mm)	Limitées aux dimensions du module concerné
POIDS DES PRODUITS GERES	MAXIMUM	Dépend de la densité du produit
CONSOMMATION ENERGETIQUE		1 W seulement par plateau (exemple pour 1500 canaux : consommation de 100 W)
NIVEAU SONORE		49 dB A



CARACTERISTIQUES DE L'AUTOMATE APOTEKA



SOLUTIONS DE ROBOTISATION POUR VOTRE OFFICINE

10, avenue de l'industrie - 61200 ARGENTAN
+33 (0)2 33 67 87 30 - +33 (0)2 33 67 87 31
info@mekapharm.fr - www.mekapharm.fr

